



HITMIC | **海泰明创**

海泰明创（北京）科技有限公司



海泰明创(北京)科技有限公司

成立于2011年8月,公司秉承着“做更好的产品,提供更好的客户体验”的理念,依托高效创新技术体系,已发展成国内专业从事综合环保服务的创新型技术企业和新型专业的环保设备综合配套供应商,业务涵盖多个行业环保领域。

始终专注环保水处理行业,掌握环氧丙烷和环氧氯丙烷废水水系统清洁生产工艺包,为广大客户提供高盐污水处理核心工艺包,提供HITMIC管式超滤膜纳滤膜, HITMIC平板反渗透膜(DTRO, CDRO), CATALON脱氮滤料, HSEM高盐菌剂, OHR曝气器, 大流量滤芯, APOS高级氧化系统, 杜邦(陶氏), 海德能, 蓝星东丽, 万华化学反渗透膜, 超滤膜产品, TACO水泵, 各类膜系统设备及辐射监测系统。

海泰明创全心致力于成为中国更为专业的环保行业综合服务专家,促进行业技术创新。

未来,海泰明创将继续践行绿色发展理念,以生态文明建设为己任,全心致力于让天更蓝、山更绿、水更清,让环境更美好。

BETTER PRODUCTS  BETTER SERVICES

Hitmic(Beijing)Technology Co.,Ltd



HITMIC
×
合作伙伴
Cooperative Partner
更好的产品 更好的服务



产品目录 **Product Catalog**

创新工艺

清洁生产工艺

环氧丙烷清洁生产工艺
环氧氯丙烷清洁生产工艺

核心产品

HITMIC瀚氏管式膜
HITMIC瀚氏平板反渗透膜
(DTRO、CDRO)
CATALON脱氮滤料
HSEM耐盐菌剂
HSEM耐盐COD降解菌剂
HSEM耐盐反硝化菌剂
HSEM耐盐脱氮菌剂
HSEM耐盐硝化菌剂

环保超市

曝气器OHR
大流量滤芯
HTC-170RP/HTC-170AM(抗菌介质)等
反渗透膜/超滤膜
万华、杜邦(陶氏)、蓝星东丽、海德能等
水泵-TACO
特种树脂-万华化学
辐射监测系统

BETTER PRODUCTS BETTER SERVICES

HITMIC

海 | 泰 | 明 | 创

核心产品

HSEM 耐盐菌剂

HSEM耐盐COD降解菌剂

HSEM耐盐反硝化菌剂

HSEM耐盐脱氮菌剂

HSEM耐盐硝化菌剂

更好的产品 更好的服务

HSEM耐盐COD降解菌剂



HSEM系列耐盐COD降解菌剂是从海洋、盐湖、盐碱地、土壤等高盐环境,利用其中存在的丰富耐盐微生物(Halotolerant Microorganism)和嗜盐微生物(Halophilic Microorganism)资源,经富集、培养、驯化、筛选、分离、发酵、干燥等步骤,在特殊的培养和生产工艺条件下研制开发的高效复合耐盐微生物制剂。该产品能高效分解水中的有机物,达到快速降解COD的目的,同时对分解水中的COD、色度、异味具有很好的效果。



技术指标

产品状态: 液态、固体粉末态
外观: 液体-淡黄色、黄色
 固体-棕红色、棕褐色
固体堆积密度: 0.3-0.9g/ml
固体水分: ≤10%



产品特性

- COD去除能力强,耐盐范围广,能够在0.5%-25%盐度条件下处理废水;
- 增加污泥的絮体颗粒,加速污水中的污泥沉降性;
- 增殖速度快,能够快速构建完整的生物链;
- 抗盐度冲击能力强,盐度冲击3%以内不影响处理效果;
- 菌种适应能力强、驯化周期短、挂膜速度快、处理效果佳;
- 菌剂连续投加强化效果显著,可使用系统运行稳定。



产品成分

盐球菌属、枯草芽孢菌属、红球菌属、海洋球菌属、喜盐芽孢杆菌属、海杆菌属、纤维微菌属、鞘氮醇单胞菌属,棒状杆菌属等几十种微生物以及多糖等营养物质。



使用方法与用量

液体菌剂直接投加至废水处理系统使用;
 固体菌剂直接投加或与活化剂和水按照
活化剂:菌剂:水=1:2:200进行混合搅拌后加入废水处理系统中。
 (投加量根据项目情况而定,长期连续投加效果更佳)
 一般菌剂投加量:5-15ppm。



使用条件

温度: 作用范围10°C -45°C
酸碱度: 作用范围pH6-10
溶氧值: 好氧池2mg/L-6mg/L
 厌氧池≤0.2mg/L
 缺氧池0.2-0.5mg/L
 严禁与杀菌剂和抗生素混合使用



包装与储存

液体菌剂为桶装
包装规格: 1000kg/桶
 固体菌剂为袋装
包装规格: 20kg/袋、25kg/袋
 菌剂贮存避免高温、潮湿、冷冻环境
 液体菌剂保质期3个月,固体菌剂保质期2年

HSEM耐盐反硝化菌剂

菌剂

HSEM系列耐盐反硝化菌剂是从海洋、盐湖、盐碱地、土壤等高盐环境,利用其中存在的丰富耐盐微生物(Halotolerant Microorganism)和嗜盐微生物(Halophilic Microorganism)资源,经富集、培养、驯化、筛选、分商、发酵、干燥等步骤,在特殊的培养和生产工艺条件下研制开发出的高效复合耐盐微生物制剂。该产品能快速降解水中的硝态氮及亚硝态氮,实现总氮的达标排放。



技术指标

产品状态: 液态、固体粉末态
外观: 浅灰色、淡黄色、淡棕色
固体堆积密度: 0.3-0.9g/ml
固体水分: ≤10%



产品特性

- 反硝化脱氮速率快,可在2h内有效降解硝态氮及亚硝态氮;
- 抗盐度冲击能力强,盐度冲击3%以内不影响处理效果;
- 菌种适应能力强、驯化周期短、挂膜速度快、处理效果佳;
- 耐盐范围广,能够在0.5%-15%盐度条件下反硝化;
- 增加污泥的絮体颗粒,加速污水中的污泥沉降性;
- 增殖速度快,能够快速构建完整的生物链。



产品成分

盐单胞菌属、盐渍微菌、咸鱼芽孢杆菌、棒状杆菌属、枯草芽孢杆菌属、卤弧菌属、纤维微菌属等十几种种微生物以及多糖等营养物质。



使用方法与用量

液体菌剂直接投加至废水处理系统使用;
 固体菌剂按照**活化剂:菌剂:水=1:2:200**进行混合培养激活24h后投入废水处理系统中。(投加量根据项目情况而定,长期连续投加效果更佳)
 菌剂投加量:5-15ppm



使用条件

温度: 作用范围10°C -45°C
酸碱度: 作用范围pH6-10
溶氧值: 厌氧池≤0.2mg/L
 缺氧池0.2-0.5mg/L
 严禁与杀菌剂和抗生素混合使用



包装与储存

液体菌剂为桶装
包装规格: 1000kg/桶
 固体菌剂为袋装
包装规格: 20kg/袋、25kg/袋
 菌剂贮存避免高温、潮湿、冷冻环境
 液体菌剂质保期3个月,固体菌剂质保期2年

HSEM耐盐脱氮菌剂

菌剂

HSEM系列耐盐脱氮菌剂是从海洋、盐湖、盐碱地、土壤等高盐环境，利用其中存在的丰富耐盐微生物(Halotolerant Microorganism)和嗜盐微生物(Halophilic Microorganism)资源，经富集、培养、驯化、筛选、分离、发酵、干燥等步骤，在特殊的培养和生产工艺条件下研制开发出的高效复合耐盐微生物制剂。该产品能快速降解水中的氨氮及总氮，反应效率高，脱氮能力强。



技术指标

产品状态: 液态、固体粉末态
外观: 浅灰色、淡黄色、淡棕色

固体堆积密度: 0.3-0.9g/ml
固体水分: ≤10%



产品特性

- 脱氮能力强，耐盐范围广，能够在0.5%-10%盐度下条件下脱氮；
- 增加污泥的絮体颗粒，加速污水中的污泥沉降性；
- 增殖速度快，能够快速构建完整的生物链；
- 抗盐度冲击能力强，盐度冲击2%以不影响处理效果；
- 菌种适应能力强，驯化周期短、挂膜速度快、处理效果佳；
- 菌剂连续投加强化效果显著，可使系统运行稳定。



产品成分

枯草芽孢菌属、红球菌属、海洋球菌属、副球菌属、盐单胞菌属、卤弧菌属、纤维微菌属、棒状杆菌属等几十种微生物以及多糖等营养物质。



使用方法与用量

液体菌剂直接投加至废水处理系统使用
固体菌剂按照**活化剂:菌剂:水=1:2:200**进行混合培养激活24h后投入废水处理系统中(投加量根据项目情况而定,长期连续投加效果更佳)

一般菌剂投加量:5-15ppm。



使用条件

温度: 作用范围10°C -45°C
酸碱度: 作用范围pH6-10
溶氧值: 好氧池2mg/L-6mg/L

严禁与杀菌剂和抗生素混合使用



包装与储存

液体菌剂为桶装
包装规格:1000kg/桶
固体菌剂为袋装
包装规格:20kg/袋、25kg/袋

菌剂贮存避免高温、潮湿、冷冻环境
液体菌剂保质期3个月,固体菌剂保质期2年

HSEM耐盐硝化菌剂



HSEM系列耐盐硝化菌剂是从海洋、盐湖、盐碱地、土壤等高盐环境,利用其中存在的丰富耐盐微生物(Halotolerant Microorganism)和嗜盐微生物(Halophilic Microorganism)资源,经富集、培养、驯化、筛选、分离、发酵、干燥等步骤,在特殊的培养和生产工艺条件下研制开发出的高效复合耐盐微生物制剂。该产品能快速降解水中的氨氮,实现氨氮的节能减排。



技术指标

产品状态: 液态、固体粉末态

外观: 黄色、浅灰色、淡棕色

固体堆积密度: 0.3-0.9g/ml

水分: 固体 ≤ 10%



产品特性

- 快速实现硝化作用,可有效转化氨氮;
- 抗盐度冲击能力强,盐度冲击1%以内不影响处理效果;
- 菌种适应能力强、驯化周期短、挂膜速度快、处理效果佳;
- 耐盐范围广,能够在0.5%-5%盐度下条件下进行硝化作用;
- 增加污泥的絮体颗粒,加速污水中的污泥沉降性;
- 增殖速度快,能够快速构建完整的生物链。



产品成分

盐单胞菌属、亚硝化单胞菌、咸鱼芽孢杆菌、硝化杆菌、枯草芽孢菌属、卤弧菌属、纤维微菌属、等几十种微生物以及多糖等营养物质。



使用方法与用量

液体菌剂直接投加至废水处理系统使用

固体菌剂按照**活化剂:菌剂:水=1:2:200**进行混合培养激活24h后投入废水处理系统中(投加量根据项目情况而定,长期连续投加效果更佳)

菌剂投加量:5-15ppm。



使用条件

温度: 作用范围15°C -40°C

酸碱度: 作用范围pH7-10

溶氧值: 好氧池1.0mg/L-4.0mg/L

严禁与杀菌剂和抗生素混合使用



包装与储存

液体菌剂为桶装

包装规格:1000kg/桶

固体菌剂为袋装

包装规格:20kg/袋、25kg/袋

菌剂贮存避免高温、潮湿、冷冻环境

液体菌剂保质期3个月,固体菌剂保质期2年

HITMIC



海泰明创(北京)科技有限公司 Hitmic(Beijing)Technology Co.,Ltd

北京市通州区万达广场C座1519号
Tel. 010-82960212
Fax. 010-82960212
E-mail. hitmic@163.com

海泰明创(天津)科技有限公司
天津市河西区马场道59好平安大厦A座2806室
Tel. 136 0119 0757

海泰明创(山西)科技有限公司
太原市万柏林区千峰南路135号公园伍号2号2单元1901室
Tel. 180 3518 5606